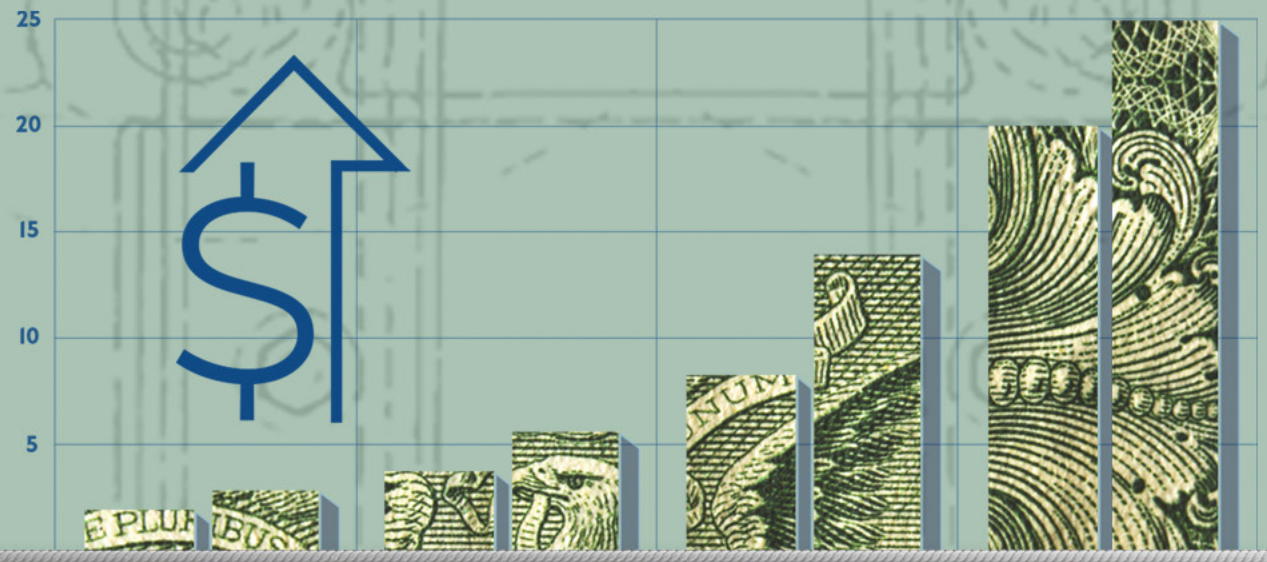
COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

UNA EVALUACIÓN DE LAS

VENTAJAS FINANCIERAS

DE UTILIZAR ALGODÓN DE LOS ESTADOS UNIDOS EN LA PRODUCCION DE TELAS DE TEJIDO DE PUNTO Y PRENDAS

UN TRABAJO DE INVESTIGACIÓN DE COTTON COUNCIL INTERNATIONAL



ESTUDIO DESARROLLADO POR TRIBLEND CONSULTANTS Y CUSTOM TECHNICAL SOLUTIONS
INFORME COMPLETO PREPARADO POR YEHIA ELMOGAHZY Y DAVID SASSO
FEBRERO DEL 2018
PARA CONOCER MÁS SOBRE COTTON USA SOLUTIONS®, **PULSE AQUÍ**.

ANTECEDENTES

En el otoño del 2016, 2 experimentadas firmas de consultoría en textiles (Triblend Consultants y Custom Technical Solutions) finalizaron un estudio con un confeccionista verticalmente integrado ubicado en Bangladesh. Esta es una compañía establecida como proveedora de prendas en tejido de punto y plano para los principales minoristas y marcas en Europa y los Estados Unidos. Aunque este confeccionista utiliza tradicionalmente algodón de la India, compro algodón CIS y de los Estados Unidos a sus proveedores habituales para completar el estudio. Los tres tipos de algodón utilizados como insumo eran de calidad similar y se trabajaron en los mismos equipos, siguiendo los mismos procedimientos, para aislar cualquier diferencia entre los algodones.

Hubo tres tipos de algodón: De la India (Shankar MCU-5), CIS (1-1/8”) y de los Estados Unidos (Upland 1-1/8”). Todos se transformaron en hilo cardado ring spun Ne 30/1, luego se tejieron telas de punto -single jersey- en cuatro colores: blanco, rosa, azul marino, y azul marino con adición de enzima.

PROCESOS DE CONTROL

Para asegurar una comparación equitativa entre los distintos algodones, se trató de mantener valores promedio similares de las propiedades básicas de las fibras en las tres mezclas. Todas las pacas de algodón fueron analizadas utilizando el AFIS disponible en el laboratorio de la compañía.

Las propiedades de la fibra de las tres mezclas de algodón (es decir, cantidad y tamaño del nep, número de fibras cortas, e índice de inmadurez) mostraron algunas diferencias pero fueron lo suficientemente parecidas para que los resultados de la prueba fueran válidos. (Los análisis detallados de las tres fibras se pueden obtener a través de CCI). Otras propiedades de las fibras que son bastante afectadas por las condiciones de producción y almacenamiento tuvieron algunas variaciones, pero, en general, eran lo suficientemente parecidas para asegurar que las diferencias fueran generadas principalmente por la calidad de los algodones según su origen.

Con estos controles (calidad de la fibra y procesamiento), los consultores consideran que las diferencias en desempeño tienen que ver con el país de origen del algodón y no con variaciones dentro de cada país.

LOS COSTOS INICIALES DEL ALGODÓN FUERON: INDIO $0.84/LB., CIS $0.92/LB., US $0.87/LB.

HALLAZGOS-PROCESAMIENTO DELHILO

El desempeño durante el procesamiento de los hilos de los tres algodones se evaluó bajo múltiples criterios incluyendo paradas de máquina, tiempo promedio de parada, y desperdicio. Pero el mayor impacto en el análisis económico realizado fue el de la pérdida de fibra durante el proceso de hilatura.

EL ALGODÓN DE LOS ESTADOS UNIDOS COMPENSÓ LA MAYOR PARTE DE SU MAYOR COSTO DURANTE LA HILATURA.

La pérdida de fibra durante la hilatura fue más obvia con el algodón indio, siendo casi de 17%. Luego de la hilatura el algodón de los Estados Unidos fue solamente de 1 centavo por libra más costoso el algodón de la India.

	100% algodón de EE. UU.	**100% algodón de la India**	**100% algodón CIS**
Precio inicial/Libra	$0.87	$0.84	$0.92
% de Pérdida de fibra	14.63%	16.96%	13.65%
Precio después de la hilatura/Libra	$1.02	$1.01	$1.06

COTTON USA SOLUTIONS®

HALLAZGOS-PROCESAMIENTO DE LA HILO

DESPUÉS DEL TEJIDO, TEÑIDO Y ACABADO, EL ALGODÓN DE LOS ESTADOS UNIDOS RESULTÓ SER LA ALTERNATIVA MENOS COSTOSA.

La pérdida de fibras durante el teñido y el acabado son considerablemente superiores para los algodones de la India y CIS, y después del acabado, el algodón de los Estados Unidos es 3 centavos más barato por libra que el algodón de la India.

	100% Algodón de EE.UU.	100% Algodón de la India	100% Algodón CIS
Precio después de la hilatura	$1.02	$1.01	$1.06
Pérdida de fibra durante el proceso de tejeduría de punto	$0.00	$0.01	$0.01
Pérdida de fibra durante los procesos de teñido y acabado	$0.01	$0.04	$0.03
Precio después del proceso de acabado/Libra	$1.03	$1.06	$1.10

BROUGHT TO YOU BY:

COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

CONCLUSION

El equipo de expertos de COTTON USA ha visitado más de cien hilanderías y textileras en todo el mundo, realizando investigaciones similares, ofreciendo a las empresas textiles lo que realmente elevará su negocio - nuestro programa COTTON USA SOLUTIONS® -. **Aprenda más aquí.**

PARA CONOCER MÁS, SÍRVASE PONERSE EN CONTACTO CON SU REPRESENTANTE LOCAL DE CCI. **PULSE AQUÍ**.

CCI is an equal opportunity employer and provider.

BROUGHT TO YOU BY:

COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

PARA VER MÁS COTTON USA MILL STUDIES, PULSE SOBRE LOS ENLACES QUE VERÁ A CONTINUACIÓN

UNA EVALUACIÓN DE LAS VENTAJAS DE DURABILIDAD DE LAS TELAS DE PUNTO PRODUCIDAS CON ALGODÓN DE LOS ESTADOS UNIDOS

UNA EVALUACIÓN DE LAS VENTAJAS EN EL PROCESAMIENTO TEXTIL DE LA FIBRA AL UTILIZAR ALGODÓN DE LOS ESTADOS UNIDOS EN LA PRODUCCION TELAS Y PRENDAS EN TEJIDO DE PUNTO.

NUEVO PROCEDIMIENTO DE PRUEBAS EN UN PLANTA TURCA GENERA UN AHORRO EQUIVALENTE A 7 CENTAVOS POR LIBRA

LAS VENTAJAS TÉCNICAS Y FINANCIERAS DEL USO DE HILOS RICOS EN ALGODÓN DE EE. UU. EN LA FABRICACIÓN DE TELAS Y PRENDAS DE PUNTO