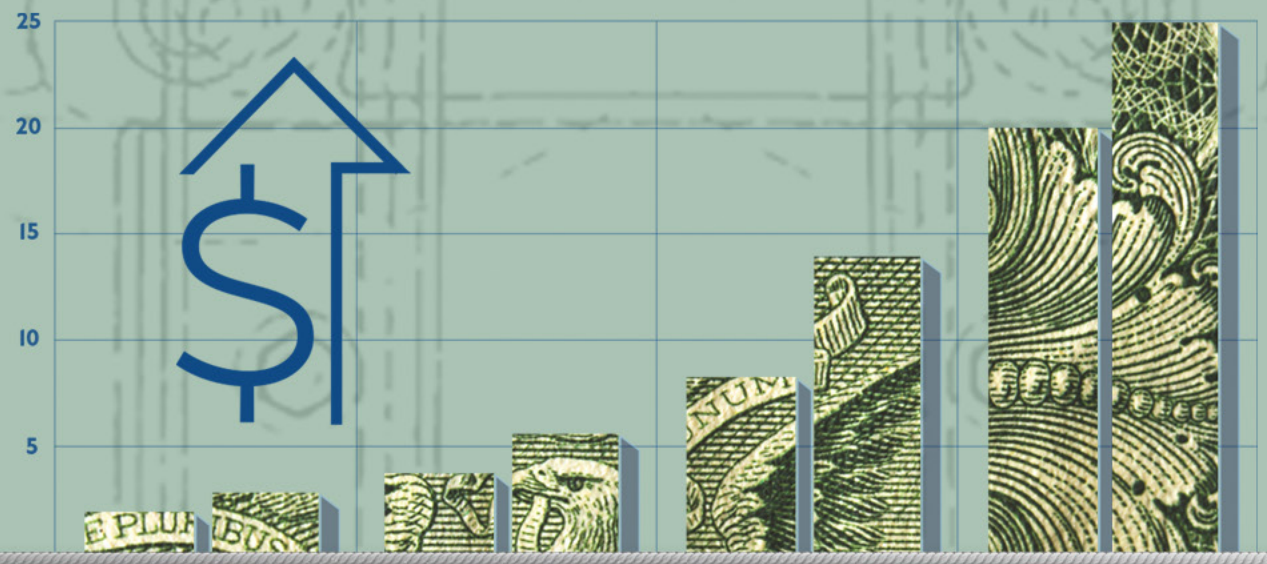
COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

VALUTAZIONE DEI VANTAGGI FINANZIARI NELL'UTILIZZO DI COTONE AMERICANO PER PRODURRE TESSUTI E ABBIGLIAMENTO IN MAGLIERIA

LA RICERCA WHITE PAPER DI COTTON COUNCIL INTERNATIONAL



STUDIO CONDOTTO DA TRIBLEND CONSULTANTS E DA CUSTOM TECHNICAL SOLUTIONS
REPORT COMPLETO REDATTO DA YEHIA ELMOGAHZY E DA DAVID SASSO
FEBBRAIO 2018
TPER SCOPRIRE DI PIÙ SU COTTON USA SOLUTIONS®, **CLICCA QUI.**

SFONDO

Nell'ottobre del 2016, due aziende di comprovata esperienza nell'industria del tessile, (Triblend Consultants e Custom Technical Solutions) hanno completato uno studio realizzato presso un fornitore completamente integrato in Bangladesh. Si tratta di un fornitore qualificato d'abbigliamento in maglieria e di capi intessuti che opera per molti importanti brand e retailer in Europa e negli Stati Uniti. Anche se questo fornitore utilizza di consueto cotone indiano, hanno acquistato dai loro soliti fornitori di cotone provenienti dall'area CIS e dagli Stati Uniti per completare la ricerca. Le tre tipologie di cotone scelte erano simili per qualità e per tutte si è usato lo stesso macchinario e le stesse procedure per intercettare eventuali differenze tra un cotone e l'altro.

Tre le tipologie di cotone: indiano (Shankar MCU-5), CIS (1-1/8") e americano (Upland 1-1/8"). Tutti sono stati trasformati in un filato cardato Ne 30/1 e quindi in un prodotto di maglieria in jersey in quattro colori – bianco, rosa, blu navy e blu navy con enzima.

COTTON USA SOLUTIONS®

PROCEDURE DI CONTROLLO

Per essere certi che i confronti fossero corretti tra le diverse tipologie di cotone, è stato fatto uno sforzo reale per mantenere gli stessi valori delle proprietà di base delle fibre nelle tre mischie di cotone. Tutte le balle di cotone testate hanno utilizzato il sistema AFIS disponibile nel laboratorio dell'azienda.

Le proprietà delle fibre delle tre mischie in cotone (ossia per quantità e dimensione Nep, Short Fiber Count e Immaturity Index) hanno evidenziato alcune differenze ma si sono dimostrate sufficientemente simili per rendere validi i risultati dei test (l'analisi in dettaglio sulle tre fibre è disponibile da parte di CCI). Altre proprietà delle fibre, fortemente influenzate dalla produzione e dalle condizioni di stoccaggio, hanno presentato delle variazioni, ma si sono rilevate abbastanza simili per assicurare che le differenze nella performance fossero principalmente dovute alla qualità dei cotoni nel paese di origine.

In base ai controlli effettuati (sulla qualità della fibra e sulla lavorazione), gli esperti ritengono che le differenze nella resa siano collegate al paese di origine del cotone piuttosto che alle variazioni per singolo paese.

I COSTI INIZIALI DEI TRE COTONI ERANO:
INDIANO $0.84/LB., CIS $0.92/LB., US $0.87/LB.

RISULTATI – LAVORAZIONE DEL FILATO

Le performance nella lavorazione del filato dei tre tipi di cotone sono state valutate in base a criteri multipli, inclusi fermi macchina, tempo medio per guasti e scarti.

IL COTONE AMERICANO HA RECUPERATO NELLA FILATURA LA MAGGIOR PARTE DEL SUO SVANTAGGIO ECONOMICO

La perdita di fibra nella filatura era evidente nel cotone indiano con circa il 17% di perdita di fibra. Al termine della filatura il cotone americano si è dimostrato più caro di 1 centesimo per libbra (454 gr.) rispetto a quello indiano.

	100% cotone americano	100% cotone indiano	100% cotone CIS
Prezzo di apertura/per libbra	$0.87	$0.84	$0.92
% perdita di fibra	14.63%	16.96%	13.65%
Prezzo dopo la filatura/per libbra	$1.02	$1.01	$1.06

COTTON USA SOLUTIONS®

RISULTATI – LAVORAZIONE DEL FILATO

AL TERMINE DELLA LAVORAZIONE IN MAGLIA, DELLA TINTURA E DEL FINISSAGGIO, IL COTONE AMERICANO SI È DIMOSTRATO L'ALTERNATIVA MENO COSTOSA

La perdita di fibra nella fase di tintura e di finissaggio è stata più significativa per il cotone indiano e per quello dell'area CIS e dopo il finissaggio il cotone americano si è dimostrato inferiore di 3 centesimi per libbra rispetto a quello indiano.

	100% cotone americano	100% cotone indiano	100% cotone CIS
Prezzo dopo la filatura	$1.02	$1.01	$1.06
Perdita di fibra nella lavorazione a maglia	$0.00	$0.01	$0.01
Perdita di fibra nella tintura e nel finissaggio	$0.01	$0.04	$0.03
Perdita di fibra dopo il finissaggio/per libbra	$1.03	$1.06	$1.10

BROUGHT TO YOU BY:

COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

CONCLUSIONI

Il team di esperti di COTTON USA ha visitato oltre cento cotonifici in tutto il mondo, conducendo studi simili e offrendo ai nostri partner qualcosa che porti un vantaggio effettivo alla loro attività: il nostro programma COTTON USA SOLUTIONS®. **Maggiori informazioni qui.**

PER SAPERNE DI PIÙ, CONTATTA IL RAPPRESENTANTE LOCALE DI CCI. **CLICCA QUI.**

CCI is an equal opportunity employer and provider.

BROUGHT TO YOU BY:

COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

PER ALTRI COTTON USA MILL STUDIESCLICCA IL LINK QUI SOTTO.

UNA VALUTAZIONE DEI VANTAGGI DEL COTONE AMERICANO NEI TESSUTI A MAGLIA IN TERMINI DI RESISTENZA

VALUTAZIONE SUI VANTAGGI DELLA PRODUZIONE DI FIBRE CON L'IMPIEGO DI COTONE AMERICANO PER LA REALIZZAZIONE DI TESSUTI/CAPI IN MAGLIA

LA NUOVA PROCEDURA DI CONTROLLO PRESSO LO STABILIMENTO TURCO GENERA RISPARMI EQUIVALENTI A 7 CENT PER LIBBRA

VANTAGGI TECNICI ED ECONOMICI DELL'UTILIZZO DI FILATI MISTI DI COTONE STATUNITENSE NELLA PRODUZIONE DI ABBIGLIAMENTO E CAPI IN MAGLIA